

Станция автоматического управления Вектор-(БО-3*380*80-ПЧ)-(РТ-3*380*6-ПЧ)-ССЧ



Комплектация

контроллер Siemens SIMATIC S7-200
панель управления Siemens S7-200 TD400C
частотный преобразователь Schneider Electric
блок питания Siemens и Meanwell
коммутационное оборудование Finder
корпус Rittal 1800*1200*500
радиопульт управления – Autec

Датчики и управляемые механизмы

датчики конечных положений – 6 шт
датчики безопасности – 2 шт
датчик положения индуктивный – 1 шт
привод конвейера- 1 шт
тормоз конвейера – 1 шт
привод тележки- 1 шт
тормоз тележки – 1 шт

Функции

Функции управления и регулирования

1. Управление перемещением конвейера
2. Управление перемещением тележки (реверсивное)
3. Возможность дистанционного управления (радиопульт)

Функции контроля и мониторинга

1. Контроль состояния релейных датчиков
2. Контроль работы механизмов перемещения
3. Контроль состояния ПЧ конвейера

Функции визуализации

1. Отображение состояния работы механизмов (лампа)
2. Отображения типа аварийного сигнала (лампа)
3. Отображение параметров привода конвейера (ток, обороты, момент)
4. Отображение типа основных аварий (текст на панели)

Функции информационные

1. Отображение аварийных и информационных сообщений
2. Звуковая и световая сигнализация

Функции защиты

1. Блокировка работы приводов при срабатывании аварийных датчиков
2. Взаимная блокировка включения приводов
3. Защита приводов (функции частотников)

Выгода и преимущества

1. Автоматизация процесса транспортировки и разгрузки сыпучих материалов (песок, ПГС).
2. Экономия средств:
 - сокращение простоев, вызванных внеплановым ремонтом за счёт применения ПЧ (плавный пуск и останов технологического оборудования)
 - сокращение технологического персонала за счёт использования дистанционного (радио) управления
 - сокращение технологических переходов (от управления одним приводом к управлению другим приводом)
3. Надежность работы - использование качественных комплектующих иностранного производства (Siemens, Rittal, Schneider Electric)
4. Возможность точного перемещения по разгрузочным “окнам” за счёт применения датчика положения
5. Точность дозирования – оператор с пультом управления находится непосредственно у зоны разгрузки
6. Безопасность и надёжность системы дистанционного управления – нет проводов (радиопульт)